



Nr 5107
01/2013

PRIMAIRE UNIVERSEL

Farba podkładowa przeciwrdzewna "uniwersalna", jednoskładnikowa, przylegająca do wszystkich podłoży, aspekt satynowy

PRIMAIRE SOLVANT



EXT



FDES
vérifiée



PRZEZNACZENIE

Fosforowana farba podkładowa na bazie żywic syntetycznych i pigmentów przeciwrdzewnych. PRIMAIRE UNIVERSEL pozwala rozwiązać znaczną ilość problemów, związanych z przyczepnością, napotykaną na trudnych podłożach typu metali nie żelaznych, lekkich stopów, nierdzewnych, uprzednio polakierowanych lub podłoży pokrytych starymi nieznanymi powłokami.

Farba podkładowa izolująca do podłoży porowatych. Może być pokryta wszystkimi klasycznymi farbami wykończeniowymi, jednoskładnikowymi typu alkidowego lub akrylowego.

PODŁOŻE

- * Metale cynkowe, galwanizowane metalizowane, chromowane, nierdzewne
- * Metale żelazne, galwanizowane
- * Miedź, aluminium, ołów oraz ich stopy
- * Płytki ceramiczne, szkło

- * Sztuczne tworzywa sztuczne, laminat poliester (wykonać wcześniejszą próbę)
- * Wstępnie lakierowane białe (wykonać próbę przyczepności)
- * Stare kompatybilne powłoki w dobrym stanie (w tym również pokryte farbą dwuskładnikową)

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- * Produkt jednoskładnikowy gotowy do użycia
- * Niezbędny w pracach konserwacyjnych
- * Dobra pasywacja metalu

- * Szybkie schnięcie (pokrycie w ciągu jednego dnia alkiolową farbą wykończeniową)
- * Dobra przyczepność na trudnych podłożach, gładkich również

CHARAKTERYSTYKA

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami.

Opis	Ciecz płynna
Sucha substancja	wagowo: 66 ± 2% objętościowo: 46 ± 2%
Gęstość	1,27 ± 0,05
Temperatura zapłonu	Wyższa niż 38°
Zawartość VOC	Max. 500 g/L. Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat A/i): 500 g/L
Schnięcie	Suchy: 8 h
(20°C, 65% HR)	Ponowne nakładanie: 24 do 72 godzin (w między czasie przemycie DILUANT R) <i>Schnięcie może być opóźnione poprzez zimno lub wilgoć</i>
Średnia wydajność	10 -12m ² /L, na podłożu gładkim (dla 40 mikronów suchych)
Klasyfikacja	NF T36-005 : Rodzina I klasa 8a C : Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A+ (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja).
Kolory	biały - szary jasny - brunatny
Opakowania	1L - 4L - 16L

WYKONANIE

Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami / DTU. Aby otrzymać więcej informacji skonsultować się z działem technicznym.

Przygotowanie powierzchni

* **Podłoże powinno być suche, czyste i spójne przed zastosowaniem. W celu uzyskania dobrej przyczepności i trwałości powłoki na podłożu nie może być śladów rdzy, zgorzeliny, mikroorganizmów, łuszczącej się farby, tłustych plam i innych zanieczyszczeń...**

* **Metale nowe:** usunąć skorodowane miejsca poprzez zdrapanie / szcztokowanie, szlifowanie i najlepiej poprzez zdmuchanie strumieniem powietrza pod niskim ciśnieniem ze środkiem ściernym. Wyczyścić powierzchnię wodą amoniakową lub używając detergentu alkalicznego typu środek czyszcząco-odtłuszczający NETTOYANT MULTIUSAGES, następnie spłukać i wysuszyć. Dotrawianie powierzchni nowych galwanizowanych i stopów lekkich produktem DETERGENT DEROCHANT, spłukać, wysuszenie.

* **Metale powlekane, okładziny wstępnie polakierowane (w dobrym stanie):** czyścić rozpuszczalnikiem lub alkalicznym detergentem typu NETTOYANT MULTIUSAGES, spłukać i oczyścić. Usunąć rdzę i odpadającą farbę poprzez zdrapanie, szcztokowanie, zeszlifowanie, natrysk materiałem ściernym... odkurzyć. Przed nałożeniem powłoki wykończyć gołe powierzchnie. W razie wątpliwości przeprowadzić próbę przyczepności i kompatybilności

* **Tworzywa sztuczne:** odtłuścić alkoholem, rozpuszczalnikiem typu DILUANT R lub REX, wytrzeć lub zmatowić lekkim szlifem / odkurzyć. W przypadku wątpliwości wykonać próbę przyczepności.

Nakładanie systemu

1 równomierna warstwa na odpowiednio przygotowanym podłożu. Unikać zbyt gęstych substancji, które mogą stać się przyczyną zmniejszenia utwardzenia i przyczepności. Po przygotowaniu podłoża nakładać w możliwie najkrótszym czasie. Ponowne pokrycie farbą jedno lub dwuskładnikową ze względu na warunki wykorzystania pracy. System PRIMAIRE UNIVERSEL + ZOLPAFER FAC są zalecane do wszystkich prac na metalach nieżelaznych w środowisku wiejskim, miejskim i przemysłowym.

Narzędzia

Pędzel, pistolet pneumatyczny

Rozcieńczanie

Produkt gotowy do użycia w nakładaniu ręcznym. Do 5% benzyną F przy nakładaniu mechanicznym.

Mycie narzędzi

Benzyną F lub WHITE SPIRIT bezpośrednio po użyciu.

Warunki nakładania

- * Temperatura otoczenia i podkładu powyżej 5°C (ostrożnie jeśli temperatura przekracza 35°C)
- * Chronić przed silnym wiatrem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych
- * Wilgotność względna poniżej 80 %
- * Na podłożu suchym i niekondensującym

PRZECHOWYWANIE

- * 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
- * Przechowywać w pomieszczeniu chłodnym i przewiewnym

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

- Zapoznać się z :
- * Etykieta informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu
 - * kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: www.zolpan.fr

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



TOKATO sp. z o.o.

33-100Tarnów, ul. Tuchowska 25
tel. (014) 626 80 20, tel./fax. (014) 626 80 21
www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886
REGON 691564444